

1K Primer Filler RTS

LESONAL

Technical Data Sheet

May 2008

EU.L2.01.03

Beskrivelse	En-komponent hurtigtørkende, cellulose basert primer i aerosol. Leveres i fargene hvit, grå og svart.
--------------------	--

 Rist godt før bruk	 Avstand 20-30 cm	 Påføres i flere kryss-strøk	 5 - 10 min.	 30 min 20°C. 15 min 60°C.	 Etter bruk, snu boksen opp ned, og tøm dysen
---	---	--	---	---	---

Produkt og tilbehør	
Produkt	Lesonal 1K Primer Filler aerosol
Råmaterialbasis	1K Primer Filler – Kombinasjon av nitrocellulose harpikser
OBS	Rist boksen godt før bruk (inntil kulene i boksen høres) Etter bruk, snu boksen opp ned, og tøm dysen.
Bruksmåte	
Underlag	Kan brukes på gjennomslippte flekker på stål, galvanisert stål og aluminium. Alle originallakker, inkludert thermoplastic acrylic. Lesonal Polyester Body Filler Lesonal 1K Etch Primer For store flater er det bedre å påføre enten 2K HS Primer Filler eller 2K Filler 540 Benytt standard sprøytepistol.
Overflatebehandling	Før slipearbeidet starter, vask området godt med Lesonal Degreaser for å fjerne fett, voks og silicone. Benytt to rene kluter, en til å vaske med, og en til å tørke med. Originallakk – slip med P280-320 korning tørt, eller P600-P800 vått. Stål – fjern alle spor av rust. Slip grundig ned til en ren overflate er oppnådd. All gravrust må fjernes med sandblåsing. Lesonal Polyester Body Filler – Avslutt med sliping P280-320 korning tørt. Etter avsluttende slipearbeid, og før påføring av 1K Primer, skal området igjen vaskes nøye med Lesonal Degreaser.
Sprøyteprosess	Påfør 2–3 enkle strøk (kryss-strøk), vent til overflaten er blitt matt før neste strøk påføres, normalt tar dette 5-10 min. (Avluftings og tørketider er avhengig av temperatur og luftgjennomstrømning i påføringsøyeblikket.) OBS Hvis underlaget er thermoplastic acrylic anbefales det først ett tynt strøk. De neste strøkene sprøytes også i tynne strøk. Avluftingstiden bør også forlenges.
Filmtykkelse	20 – 25 micron pr. strøk

Tørketider		ved 20° C	ved 60° C
	Slipbar	30 min.	15 min.
Anbefalt korning slipepapir	Metode	Korning slipepapir	
	Vått med hånd	P800-P1000	
	Vått med maskin	P800-P1000	
	Tørt med hånd	P400-P500	
	Tørt med maskin	P400-P500	
Overlakkerbar	Topcoat HS 420, Basecoat WB		
Farge	Hvit, grå og svart		
Lagringstid	1 år		
VOC	EU's grenseverdi for dette produkt (produkt kategori: IIB.e) sprøyteklar er max. 840 g/lt. VOC. VOC innholdet i dette produkt sprøyteklar er max. 688 g/lt.		

KUN FOR PROFESJONELL BRUK**VIKTIG MELDING**

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være utfyllende og er basert på nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lover: enhver person som bruker dette produktet til annet formål enn det som er spesielt anbefalt i teknisk datablad uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets anvendbarhet for det aktuelle bruk, gjør dette på egen risiko.

Det er alltid brukerens ansvar å gjøre alle nødvendige tiltak for å oppfylle krav i lokale regler og lover. Les alltid HMS databladet og teknisk datablad for produktet om disse er tilgjengelig. Alle råd og forklaringer gitt av oss om produktet (i databladet eller på annen måte) er etter vår beste viten korrekt, men vi har ingen kontroll over underlagets kvalitet eller tilstand eller de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet.

Derfor, såfremt vi ikke skriftlig angir noe annet, aksepterer vi absolutt ikke noe ansvar for produktets ytelse eller for noe tap eller skade på grunn av produktets bruk. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre standard termer og salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er til enhver tid underlagt endringer i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å bekrefte at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk. Merkenavn nevnt i dette datablad er varemerker tilhørende eller lisensiert til Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com