

Temalac FD 50

BESKRIVELSE

Hurtigtørkende, en-komponent, halvblank alkydmaling, egnet som toppstrøk med anti-korrosive pigmenter.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Halvblankt toppstrøk for alkydsystemer på ståloverflater
- Utmerket bevaring av glans og farge på værutsatte områder
- Ideell for maskinproduksjon med raske sykluser og ute i feltet
- Passer også for elektrostatisk maling
- Kan også brukes som ettlagssystem på grunn av anti-korrosive pigmenter
- Anbefales for stålkonstruksjoner, stillaser og ulike typer maskiner og utstyr

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 47±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 64±2 %.

Densitet (SG) 1.0 - 1.2 kg / l avhengig av farge.

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
85µm	40µm	11.8 m²/l
130µm	60µm	7.7 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 40µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	40 min	15 min	10 min
Håndterbar etter	3 t	1½ t	1 t
Overmalbar etter	12 d	6 d	4 d
Overmalbar "wet-on-wet", etter	1-4 t	½-2 t	30 min

Glans

Halvblank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temalac FD 50

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4). Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen. Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).
Anbefalt grunning	Temaprime ML, Temaprime EE, Temaprime EUR, Temaprime GF.
Anbefalt toppstrøk	Temalac FD 50.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.
Påføring	Røres grundig før bruk. Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 5-8%. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" og trykk 120-180 bar. Atomiserende lufttrykk skal være 2-3 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet.
Tynnere	Thinner 1006, Thinner 1053 Store overflater Thinner 1053 (sakte).
Rengjøring av utstyr	Thinner 1006.
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 470 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 8% av volumet) er 500 g per liter produkt.

HELSE OG SIKKERHET Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Kun for industriell og profesjonelle brukere.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.